



LÍNEA DE MOTOBOMBAS



MOTOBOMBA WB20

CARACTERÍSTICAS

- Auto aspirante.
- Fácil de usar.
- No requiere cebado.
- Ideal para construcción, flotas de alquiler y agricultura.

No es preciso cebarlas, únicamente llenar el cuerpo de la bomba. Siempre estará a punto para trabajar.

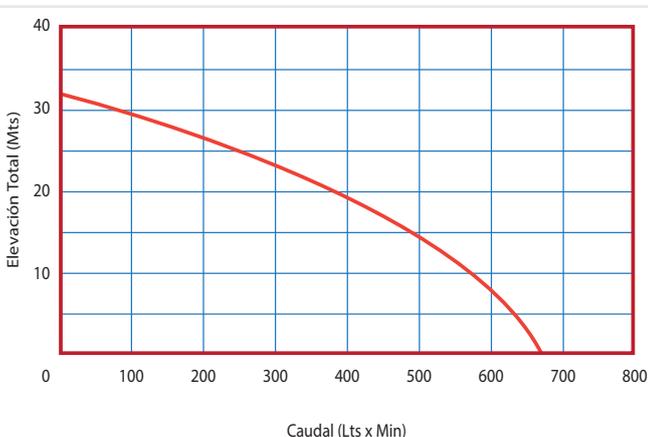


BOMBA

USO PRINCIPAL	ESTÁNDAR
DIÁMETRO SUCCIÓN/DESCARGA	2"
ELEVACIÓN TOTAL	32 mts.
ALTURA DE SUCCIÓN	7.5 mts.
CAPACIDAD MÁX. BOMBEO	670 lts./min.

EQUIPAMIENTO

ALARMA DE ACEITE	-
TIPO DE ARMAZÓN	COMPLETO JAULA



MOTOR

MODELO	GX160
DESPLAZAMIENTO	163 cm ³
POTENCIA NETA	4.8 hp a 3.600 rpm
ARRANQUE	Manual

ACCESORIOS

COPLAS SUCCIÓN / DESCARGA	SI
ABRAZADERAS DE MANGUERAS	SI
CANASTILLO FILTRO SUCCIÓN	SI

DIMENSIONES

PESO EN SECO	23 kg.
CAP. DEPÓSITO COMBUSTIBLE	3.1 lts.
AUTONOMÍA APROXIMADA	3 hrs.

